

# 陶瓷安全刀片容易破碎和损耗吗？

当客户询问切片刀片**是否容易破碎时**，通常意味着以下**三件事其中之一**：



## 知识误区

1. 如果不小心把陶瓷刀片掉落，刀片是否会被弄坏和碎裂？
2. 陶瓷刀片会否容易被折断？
3. 刀刃会否容易被耗损而降低切割性能？

关于对**陶瓷最常见的误解**是，它们非常脆弱，如果掉落在坚硬的表面上它们会容易碎裂。问题是人们听到“陶瓷”并想到的是日常的陶器，认为是跟陶瓷刀片使用相同的材料。

**实际上**，陶瓷刀片使用被称为**“高级陶瓷”**的材料，是一种含**100%氧化锆**强度非常大的现代材料。制造过程中关键是稳定其强度和抗破碎性。先进的陶瓷，也被称为工程陶瓷，开始为精制氧化锆粉末。该粉末用高压工业压机成型，然后在摄氏1400度下烘烤48小时。结果**比钢铁更坚韧**。

陶瓷刀片不太可能在正常的使用过程中被粉碎。无论您是将工具掉落在混凝土地面上还是切割硬质材料，**陶瓷安全刀片都是可靠耐用**。

# 陶瓷刀片需要特殊存储吗？

—— 答案：**不需要**



传统刀片需要特殊的处理和存储规则因为有**以下几个原因**：

1. 危险锋利的新刀片可以轻松割伤裸露的皮肤。
2. 在处置旧刀片的过程中，钝刀片仍可能刺穿或切割。
3. 生锈的刀片可以感染皮肤。



陶瓷刀片被称为**安全刀片**是因为它们的刀刃没有比传统刀片般锋利不易意外地割伤皮肤。而且，陶瓷刀片具有**化学惰性，永不生锈**。这些属性大大减少了受伤的机会。

# 选择陶瓷刀片还是金属刀片？

过去几年来，陶瓷刀具在工业市场上越来越受欢迎。无论是切割作业还是修边作业上，都有它的粉丝们。究竟我们在陶瓷刀片和金属刀片中怎样作出一个明智的选择啦？

## 陶瓷刀片的特点

陶瓷是一种非常坚硬的材料。事实上，陶瓷是地球上**除钻石之外最坚硬的材料**，其8.2的硬度正好让陶瓷刀片变得更锋利。还有，它的高耐磨性**减少更换刀片**的需要，即**更加安全**。但是，粉丝们使用陶瓷刀片是因为它的其他特性，包括**永不生锈、不腐蚀，呈化学惰性**、可抗高至**871°C**的高温、**不导热和无火花**，让一些行业如电子、飞机维修、化工等特别喜欢使用它。

## 钢质刀片的特点

钢材是多年来在市场上用以制作刀片**最普及**的材料，多种材质，包括**工业碳钢、合金钢、不锈钢**等可供选择。钢质刀片适用于切割各种材料，特别**适用于切割工业材料**，如**塑料，纸板和橡胶**。钢质刀片的刀刃非常锋利，故此在**更换刀片时需要特小心**。

# 如何选择安全刀具？

每把安全刀**根据其用途**具有不同的优点，根据您的切割需求选择正确的刀具不仅可以使您和您的员工**更有效率地工作**，更可以把切割作业的**安全度提高**，相反，**使用错误的刀具**会降低效率，**损坏切割材料**，更严重的会出现**工伤事故**。所以，选择一把正确的安全刀具是**非常重要的**。在选择之前，我们先要明白安全刀具的两个系数：



## 1.安全系数



## 2.方便系数

每把安全刀具的设计均有其安全系数，但总括来说，我们可以把市场上的安全刀具分为**四大类别**：

**一级安全刀具**：这是安全系数最高的安全刀具，这种刀具拥有隐藏式刀片设计，给予使用者「**零意外**」的保护。刀片永远隐藏于刀具内，在整个操作过程中，使用者不会因为接触到刀片任何部位而受伤。

**二级安全刀具**：这种刀具的自动回弹刀片机械结构给予使用者非常高的安全保护，刀片除了具备一般性的**弹簧伸缩**功能外，在刀片离开切割面时同样会自动回弹至刀具内，避免因使用者在切割时的失控而造成意外

**三级安全刀具**：这种刀具的弹簧伸缩刀片机械结构具备**一般性**的弹簧伸缩功能，除了使用者在操作过程时**把刀片推出至刀具外，刀片永远藏于刀具内**，给予使用者有效的保护。

**四级安全刀具**：这种刀具的机械结构跟一般的美工刀没有太大分别，安全保护主要来自刀片的设计。其一体式的刀片具不易折断的特点，对习惯使用传统美工刀的使用者具有**不一样的安全保护**。

越高安全系数的刀具越能降低切割意外的发生，站在安全的角度来说应该是**最理想的工具**。事实上，安全刀具均有切割的局限性，越高安全系数的刀具在实际操作时可能面对越大的局限性和不方便。这个也是给某些使人者不願意使用安全刀具的理由。所以，聪明的安全管理层必须在刀具的安全性和方便性当中作出一个**合理的平衡**，**选择一款最适合的安全刀具**给不同岗位的员工使用。

# 如何执行安全刀具使用程序？

对很多公司而言，初次制定安全刀具使用方案是不容易的事情，主要原因有两个：**1. 很多不同岗位的切割作业牵涉其中；2. 很多员工对使用安全刀具的不习惯，把不方便这个借口变得合理化。**这里有一个快速指南，提供了一些提示，使安全刀的变化成功：

1. 确定与当前切割工具相关的安全水平，考虑**合适安全系数**的刀具
2. 了解员工对切割刀具的实际需求，例如整天切割收缩包装和整天开箱的员工所需要的安全刀具确是不一样的。
3. 使用培训材料教人员正确的操作。反对使用安全刀具的声音一般来自不习惯或者不正确使用安全刀具的员工，所以，给员工提供正确操作安全刀具的**培训**是需要的。
4. 为员工对安全刀具给予新的切割工具概念。一般的美工刀可以切割各种各样的材料，对很多员工来说是世上最方便的切割工具，但是很多安全刀具的设计是带局限性的，在使用时可能没有普通美工刀那么方面所以管理层应该为员工对安全刀具给予新的切割工具概念，让员工对安全刀具有一个**合理的期望**。
5. 让员工看到公司对生产安全的坚持和对他们的**重视**。为避免使用安全刀具，员工总是会提出巧妙的**借口**，但重要的是，管理层要让员工看到公司对生产安全的坚持和对他们的重视。如上所述，这些反对意见通常是通过培训个人适当的操作来克服的。但是，可能会偶尔出现一种情况，即切割作业可能需要使用不同的工具。如果是这种情况，请避免让员工将问题复杂化，并研究在某种情况下使用不同的安全刀具可能更好地完成工作的可能性。
6. 不要害怕寻求帮助。安全刀具是一种专业的工具，选择正确的安全刀具更是重要的任务。如果在选择安全刀具时遇到困难，请联系您们专业的供应商，让他们给予最合适的建议。

# 如何安全地处理旧刀片？

几乎所有的企业都使用美工刀，但是当美工刀用了一段时间后，刀片变得不够锋利而需要处理。为确保工作场所的员工安全，请遵循这些刀片处理技巧：

**不要将刀片丢弃在垃圾桶中。**无论它们是生锈还是不够锋利，弃用的刀片都可能对任何接触它们的人造成安全隐患。如果将刀片放入垃圾箱，可能会有人将垃圾移动到刀片上，或刀片从垃圾桶中掉出来，然后让其他人接触到垃圾。无论哪种方式，将刀片扔进垃圾桶或其他任何地方，如果不妥善处理，都是安全隐患。

## 请将刀片丢弃在防漏容器中

处理刀片的正确方法是在**防漏容器**中。您可以购买专门用于处理刀片的容器。刀片箱或容器的设计使您可以在不接触其他刀片的情况下处理不需要的刀片。它们的制造使刀片能够保持在容器的范围内，**不会伤害任何人**，无论它们有多锋利。当刀片盒容器已满时，请转动盖子直至其关闭。此时不能重新打开，并且可以丢弃刀盒容器。

我们还**建议您为刀片容器购买壁挂式支架**。将刀片箱安装在墙上可方便工作场所的员工使用。

除了刀片盒容器之外，我们还建议为工人提供一个可放入口袋的小型个人刀片容器，这也称为保险箱。对于需要在工作中处理刀片或刀片盒无法使用的人员，**这是一个很好的选择**。

**不要重复使用刀片盒容器。**

某些刀片盒容器可让您选择在装满刀片时打开它们以丢弃刀片并重新使用容器。我们**不建议这样做**。**当刀片容器已满时，应丢弃整个容器。**否则保持刀片不被接触的目的就变得没有意义了。

# 如何安全地处理旧刀片？

在食品厂内，我们经常见到包装袋，收缩包装袋，捆扎带，纸箱等包装材料。所以，安全刀具在食品工厂中更时不能缺少的小工具。但是**食品厂是讲求清洁卫生的地方，所以以下的问题是我们需要留意的：**

1. 使用不锈钢刀片。食品厂内严格要求**清洁卫生**，所有的设备都是以不锈钢为主，同样，小小的刀片也不能破坏这基本原则。
2. 金属性塑料刀柄。大部份的食品厂都执行 HACCP 认证体制，为达到认证体制当中的「**确保任何金属不被遗留在食品中**」要求，生产线上均有金属检测设备，而在生产线上工具均必须是可被检测出来的材料**金属性塑料（MDP）**是普及使用于食品厂专用的材料，当中安全刀具也是其中可被检测的工具。
3. 针对细小的工具，建议尽量选择一些不会有小零部件掉出来的工具，被免遗留在食品中而令消费者受到**极大的危害**。针对这个考虑，安全刀具的供应商也设计了一些不能更换刀片的小刀，就是被免上述的意外发生。
4. 食品级安全切割工具。在市场上，更有一些拥有**食品级认证的**安全切割工具****，可以**直接接触食物**，不用担心卫生问题。